

IABG. Die Zukunft.



## Umlaufbiegeversuche an dünnen Drähten und Proben

Umlaufbiegeprüfmaschine (RBTM – Rotating Bending Testing Machine) • 100 Nm

### Leistungsbeschreibung

- Prüfmaschine zur Umlaufbiegeprüfung an dünnen Drähten und Proben
- Ermittlung der Schwingfestigkeit in Abhängigkeit der Werkstoffeigenschaften
- Werkstoffoptimierung (z. B. Reinheit, Art des Werkstoffs, Wärmebehandlung, Kugelstrahlparameter)

### Anwendungsgebiete

- Qualitätssicherung
- Ermittlung der Schwingfestigkeit von hochfesten Werkstoffen für die Herstellung von Federn oder anderen hoch ausgelegten Bauteilen

### Mehrwert für unsere Kunden

- Effiziente Optimierung durch Schwingfestigkeitsvergleich des Rohmaterials noch vor der Verarbeitung zum Endprodukt

### Beispielkunden/-projekte

- Federhersteller
- Hersteller von Federdrähten
- Stahlhersteller

### Technische Daten

- Geschulterte Proben ( $\emptyset$ ): max. 12 mm
- Federdraht ( $\emptyset$ ): 3 bis 6 mm
- Prüffrequenz: 5 Hz bis 50 Hz (variabel)
- Leistungsaufnahme: max. 1 kW
- Gewicht: ca. 500 kg
- Umlaufende Biegung, Lasteinhaltung: Schnellspannfutter oder gewölbte, verschleißfreie Kunststoffringe
- Biegemoment: max. 100 Nm